



РЕШЕНИЕ

КАРАР

19 ноября 2018 года

с.Альметьево

№ 27

О внесении изменений в решение
Совета Альметьевского сельского поселения
Сармановского муниципального района
от 17.11.2014 г. № 17
«О налоге на имущество физических лиц»

В соответствии с п.2 ч.1 ст.14 Федерального закона от 06.10.2003г. №131-ФЗ «Об общих принципах организации местного самоуправления в Российской Федерации», Федеральным законом от 03.08.2018 № 334 - ФЗ «О внесении изменений в статью 52 части первой и часть вторую Налогового кодекса Российской Федерации», ст. 56, ст. 399 Налогового кодекса Российской Федерации от 05.08.2000г. № 117 - ФЗ Совет Альметьевского сельского поселения Сармановского муниципального района решил:

1. Внести в решение Совета Альметьевского сельского поселения Сармановского муниципального района от 17.11.2014 г. № 17 «О налоге на имущество» следующие изменения:

- 1) Пп. 2.2.1. после слова «квартир» дополнить словами «частей квартир».
- 2) Пп. 2.3.1. после слов «жилых домов» дополнить словами «частей жилых домов».

3) П. 3 дополнить пп. 3.1. следующего содержания:
«3.1. Установить **одному из родителей** в многодетной семье и семье граждан, имеющих трех и более детей, в том числе пасынков и падчериц, подопечных, в отношении которых осуществляются опека и попечительство, не достигших восемнадцатилетнего возраста на начало года, **налоговую льготу в виде пониженной ставки** налога на имущество физических лиц **на один объект налогообложения по выбору:**

Вид объекта	Действующая ставка	Льготная ставка
Индивидуальный жилой дом или часть жилого дома	0,3	0,15
Жилое помещение в многоквартирном доме (квартира, часть квартиры, комната)	0,2	0,1

Документы, подтверждающие право на налоговую льготу, представляются налогоплательщиками - физическими лицами в налоговые органы по месту нахождения имущества, являющегося объектом налогообложения, в срок не позднее 1 февраля года, следующего за истекшим налоговым периодом.».

2. Опубликовать настоящее решение на «Официальном портале правовой информации Республики Татарстан» (PRAVO.TATARSTAN.RU) и разместить на официальном сайте Сармановского муниципального района в сети Интернет, а также на информационных стендах.

3. Настоящее решение вступает в силу с 1 января 2019 года, но не ранее, чем по истечении одного месяца со дня его обнародования.

4. Контроль за исполнением настоящего решения оставляю за собой.

Председатель Совета

Глава Альметьевского сельского поселения



Д.А. Газизов.